

搾乳と洗浄の 分析ツール

LACTOCORDER[®]



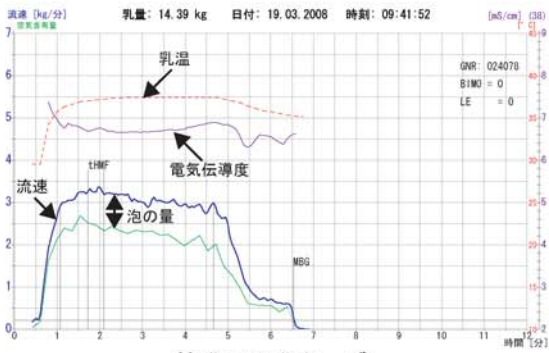
携帯型電子ミルクメータ

ラクトコーダ



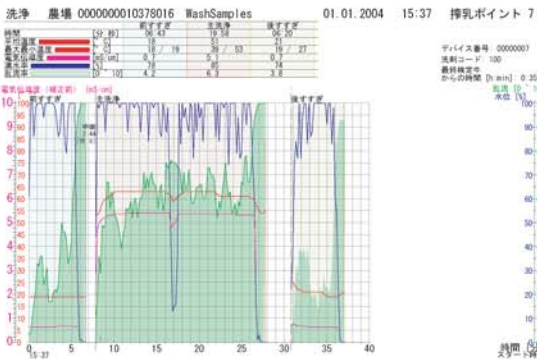
Definitive
ICAR-Approval





搾乳の泌乳カーブ

マッサージ不足やライナーズリップなど人為的な搾乳のエラーをグラフによって視覚的に酪農家へ説明することができます。



洗浄モニタリング

ラクトコーダ自体の洗浄が適正に行われているかどうかを調べることで、搾乳プラントの洗浄性能を評価することができます。

項目	平均値	標準偏差	最小値	最大値	コメント
MGQ [kg]	14.6	4.6	0.1	23.4	乳量 (測定の前から最後まで)
HMF [kg/分]	3.2	1.0	0.2	4.8	最大流速 (2秒単位)
HMF [分]	3.2	1.8	0.2	8.0	最高流速の到達時間
ELHMF [mS/cm]	6.2	0.4	5.2	6.8	最大流速時の電気伝導度
ISS00 [分]	0.2	0.2	0.1	1.5	流速が 0.5 kg/min に達するまでの時間
IMHG [分]	5.8	2.6	0.1	14.2	主搾乳期間(上昇期+停留期+下降期)
1PL [分]	2.9	1.6	0.0	6.1	停留期間(流速が停滞している時間)
1AB [分]	3.1	2.3	0.1	13.0	下降期間(流速が下降している時間)
1MBG [分]	0.6	0.3	0.0	1.2	後搾乳時間(流速が 200g/分 の時間)
1MNG [分]	0.1	0.4	0.0	2.3	後搾乳開始時の流速 (OS = 1 の場合のみ)
1MG [kg]	0.1	0.4	0.0	2.2	後搾乳量(マンストリップの乳量)
OS [分]	7.8				流速 200g/分 前の後搾乳 (2nd Layer)
MFO5 [kg]	0.5	0.2	0.0	0.8	後搾乳開始時の流速 (OS = 1 の場合のみ)
1MBG2 [分]	0.1	0.2	0.0	0.9	マンストリップ終了からSTOPまでの時間
SDMG [kg]	60.5				バイオゲリティ
DMHG [kg/分]	2.2	0.7	0.4	3.6	主搾乳期の平均流速
SPL [分]	22.0	6.8	10.1	50.0	空気含有量(泡)のパーセンテージ(%)
LE [分]	7.8				ライナーズリップの有無(0:無, 1:有)
1AB2 [分]	0.1	0.1	0.0	0.4	流速 400g/分から 200g/分までの下降時間
1AB3 [分]	0.3	0.3	0.0	1.2	流速上昇期における流速停滞期の判定時間
1AB4 [分]	1.0	2.0	0.1	8.9	流速下降期の流速停滞期からの判定時間
HMG [kg/分]	3.1	1.0	0.1	4.7	1分単位の最大流速
1MG [kg]	1.6	1.0	0.1	1.0	最初の1分の乳量
2MG [kg]	4.5	2.1	0.1	8.9	最初の2分の乳量
3MG [kg]	7.3	3.1	0.1	13.3	最初の3分の乳量
ELAF [mS/cm]	6.5	1.2	0.0	8.2	後搾乳期の最大電気伝導度
ELAD [mS/cm]	0.3	0.5	0.0	2.4	ピーク値と停滞した後の電気伝導度の差
ELMAV [mS/cm]	6.4	1.2	0.0	8.3	ピーク終了から主搾乳期終了までの最大伝導率
ELST [mS/cm]	0.4	0.2	0.0	1.3	主搾乳期後半の電気伝導度変動率
ELND [mS/cm]	0.8	0.4	0.0	2.0	主搾乳期後半の最大と最小電気伝導度の差
ELMNG [mS/cm]	5.8	1.1	0.0	8.2	後搾乳期の最大電気伝導度
HAN [分]	0.8	0.5	0.0	2.0	流速上昇期の時間
1MGQ [分]	7.7	2.6	0.6	15.2	主搾乳時間
1Var [分]	0.5	0.9	0.0	3.7	スタートボタンを押した時刻
MTempMAX [°C]	37.3	37.4	29.5	38.4	最高乳温

取得データの集計リスト

農家毎、搾乳毎の集計リストで比較条件を定めた評価ができます。



ラクトコーダ - 新しい次元の公式乳量記録システム:
操作が簡単・効果的な指導・メンテナンスフリー・詳細な搾乳情報の提供

本装置が装備する多種多様な計測機能。その開発のコンセプトは牛群検定での利用がベースとなっています。
ラクトコーダは牛群検定事業の大幅な合理化につながります。
持ち運びが容易で、搾乳作業に支障をきたすことなく、あらゆる搾乳システムでの乳検に適應することができます。

- ・ ICAR 認定済: 正確な乳量測定
- ・ 操作が容易なメニュー画面 (日本語カタカナ表示)
- ・ サンプルボトルへの直接自動サンプリング (トランスポンダリーダ付属)
- ・ 真空の圧力損失を最大限に軽減
- ・ 本体の傾きによるデータ誤差を補正するための傾斜補正機能を装備
- ・ 搾乳システムを問わず、最大限の計測性能を発揮
- ・ データパックへのデータ保存には赤外線データ転送方式を採用
- ・ クレジットカードサイズのコンパクトなデータパック

ラクトコーダによる標準的な計測 (乳量とサンプリング) では、その他の様々な補足データも同時に記録しています。

- ・ 極めて詳細な泌乳曲線 (0.7 秒毎の流速計測データ)
- ・ 乳の電気伝導度と乳温
- ・ 一般管理データ (整理番号、牛体番号、バーコード、カウカレンダー、日付時刻)
- ・ システム洗浄状態の監視
- ・ 乳の空気含有量の計測 (エア漏れ、排気量不足のチェック)
- ・ 62 項目の泌乳曲線の分析データ

データの多様性において他に匹敵するものがないといえるラクトコーダの実用化により、かつては得ることができなかった情報を生産者、農協の指導者、各種コンサルタント、獣医師、そして牛群検定事業に提供することができ、将来の酪農技術の発展に貢献するものと確信します。

洗浄モニタリングにより搾乳プラントの性能をチェックすることができます。

- ・ 洗浄水の温度
- ・ 洗浄工程の時間
- ・ 洗浄水の量
- ・ 洗剤濃度、すすぎ後の洗剤残留の有無
- ・ 洗浄水の乱流の強さ



製造元 WMB スイス

輸入元 総代理店 **ラクトシステム 株式会社**



〒920-0967 石川県金沢市菊川 1-32-12
TEL 076-216-5790 FAX 076-216-5791
HomePage: <http://www.lactocorder.jp/>